

## **GIUNTO DI SMONTAGGIO A TRE FLANGE A CORSA LUNGA**



## INDICE

<b>1</b>	<b>INTRODUZIONE .....</b>	<b>3</b>
1.1	<i>Ambiti di applicazione.....</i>	3
1.2	<i>Gamma .....</i>	3
<b>2</b>	<b>CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI .....</b>	<b>4</b>
2.1	<i>Materiali e rivestimenti .....</i>	4
2.2	<i>Dimensioni e masse .....</i>	5
<b>3</b>	<b>CARATTERISTICHE TECNICHE.....</b>	<b>6</b>
3.1	<i>Collaudi.....</i>	6
3.2	<i>Conformità alle norme .....</i>	6
3.3	<i>Rivestimento .....</i>	6
3.4	<i>Particolarità costruttive .....</i>	6

## 1 INTRODUZIONE

### 1.1 Ambiti di applicazione

I giunti di smontaggio si utilizzano per agevolare il montaggio e la manutenzione delle apparecchiature idrauliche (specie di grande dimensione) in cantiere. Infatti la loro escursione dello scartamento permette di recuperare i giochi che possono occorrere nella posa, e permette inoltre di creare uno spazio per poter rimuovere la valvola per la successiva, eventuale, manutenzione.

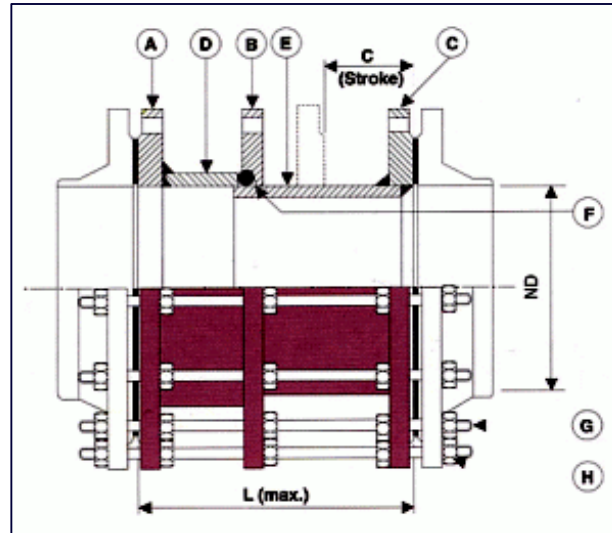
### 1.2 Gamma

I giunti di smontaggio sono disponibili per diametri da DN 50 a 2000 mm per pressioni di funzionamento PN 10, 16, 25 bar.

Sono inoltre disponibili versioni con verniciatura 250/300 micron e/o con tiranti in acciaio inox.

## 2 CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI

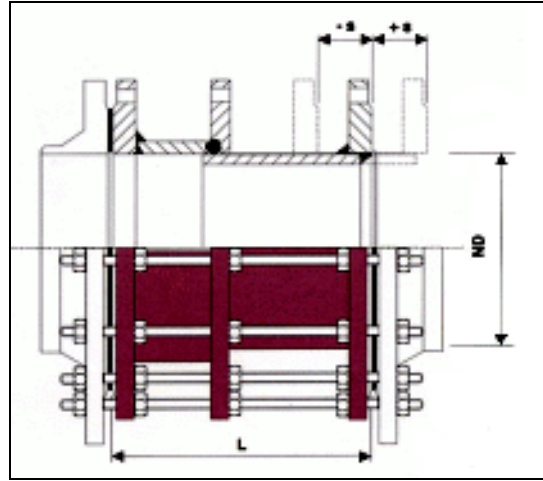
### 2.1 Materiali e rivestimenti



Rif.	Descrizione	Materiale
A,B,C	Flange	Acciaio al carbonio S235JR
D,E	Tronchetti	Acciaio tipo Fe 360 o Fe 430
F	O-ring	EPDM
G,H	Barre filettate, dadi e rondelle	Acciaio zincato

Rivestimento tramite polveri epossidiche spessore 150 micron.

**2.2 Dimensioni e masse**



DN	PN 10		PN 16		PN 25		s (+/-)
	L	Massa	L	Massa	L	Massa	
50	180	11	180	11	200	12	25
65	180	13	180	13	200	19	25
80	200	16	200	19	210	22	25
100	200	22	200	22	220	31	25
125	200	27	200	27	220	41	25
150	200	36	200	36	230	49	25
200	220	47	220	51	230	69	25
250	220	61	230	74	255	104	25
300	220	71	250	91	270	143	25
350	230	98	260	127	285	205	25
400	230	123	270	171	300	273	25
450	250	143	270	210	310	316	25
500	260	170	280	278	315	362	25
600	260	237	300	386	335	494	25
700	260	300	300	411	340	628	25
800	290	398	320	519	360	862	25
900	290	470	320	609	380	1028	25
1000	290	579	340	780	400	1395	25
1100	300	664	340	893	-	-	25
1200	320	802	360	1129	-	-	25
1300	340	889	370	1200	-	-	25
1400	360	1085	380	1325	-	-	25
1500	380	1197	380	1463	-	-	25
1600	390	1520	400	1950	-	-	25
1800	390	1721	410	2206	-	-	25
2000	390	1985	420	2678	-	-	25

Dimensioni in mm / Massa in kg

### 3 CARATTERISTICHE TECNICHE

#### 3.1 Collaudi

I giunti di smontaggio sono testati su un banco di prova idraulica ad una pressione pari a 1,5 volte la pressione di funzionamento ammissibile secondo EN 12266-1.

#### 3.2 Conformità alle norme

Foratura delle flange di collegamento:

- EN 1092-2
- EN 7005-2

Collaudi:

- EN 12266-1

Alimentarietà:

- D.M. 174/04 per le parti applicabili (ex Circolare Ministeriale 102 del 02/12/78)

#### 3.3 Rivestimento

Il rivestimento del giunto di smontaggio è realizzato, previa sabbiatura di grado SA2.5 secondo la normativa ISO8501-1:1998, con vernice epossidica cotta in forno ad elevate temperature.

#### 3.4 Particolarità costruttive

Elevati standard qualitativi dei giunti di smontaggio si possono riscontrare nella saldatura interna ed esterna dei tronchetti su entrambe le flange e sugli O-ring da stampo (non incollati o vulcanizzati ad iniezione).

I giunti di smontaggio vengono inoltre forniti con tappi di protezione alle estremità delle barre filettate.